

TECHNOLOGIE

Die Wasserring-Heißabschlaggranuliereinrichtung inkl. Wasseraufbereitungs-Einrichtung und Zentrifuge wird in rostfreier Ausführung gefertigt. Die Schmelze tritt über Düsen, die kreisförmig auf einer verschleißfesten Lochplatte angeordnet sind, aus und wird von den Granuliermessern abgeschlagen.

Durch Verändern der Messerdrehzahl kann die Granulatgröße beeinflusst werden. Das Granulat trifft mit dem Wasserring – der im Granuliergehäuse erzeugt wird – zusammen, wodurch das Granulat abgekühlt und abtransportiert wird. Anschließend wird das Granulat durch eine Zentrifuge vom Wasser getrennt und ausgelesen. Das Prozesswasser gelangt über Siebe zurück in den rostfreien Wassertank und wird von dort über einen Wärmetauscher in das Granuliergehäuse gepumpt. Ein Füllstandssensor am Wassertank ermöglicht das automatische Nachfüllen des Prozesswassers.

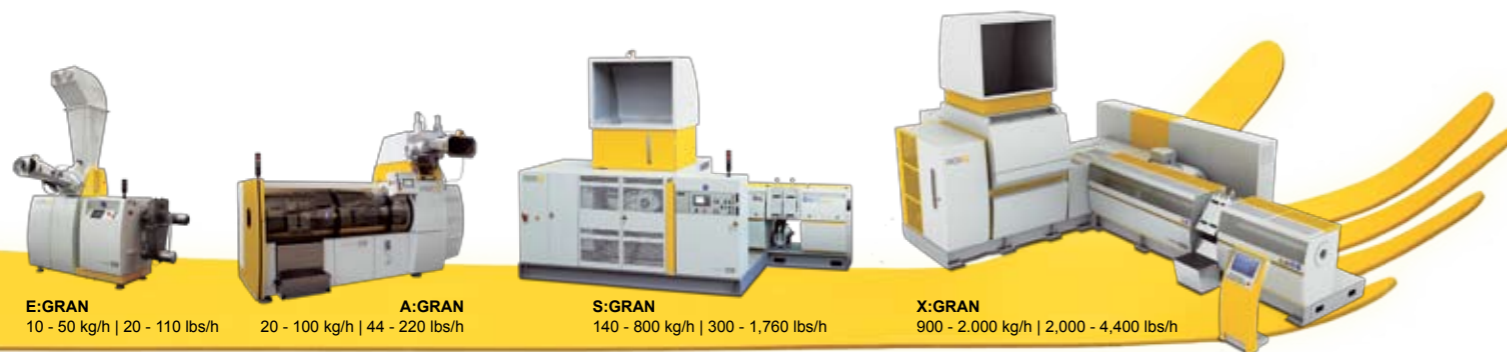
ANWENDUNGSBEREICH

Thermoplastische Schmelze jeder Art, außer PA 6.6, PET, PPT-Schmelzen mit MFI > 100

Type	Pellets-Ausstoß (kg/h)
HD 100	20 – 150
HD 200	100 – 250
HD 300	200 – 400
HD 500	300 – 600
HD 700	500 – 800
HD 1100	800 – 1.200
HD 1400	1.000 – 1.400
HD 2000	1.200 – 2.000

Wir sind für jeden
Recyclingbedarf gerüstet!

Und das ist unser komplettes Produktprogramm. Mehr dazu unter www.ngr.at



WE TAKE CARE
OF YOUR PLASTIC WASTE

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2
info@ngr.at, www.ngr.at

Text und Abbildungen können Wunsch- und Sonderausstattungen enthalten, welche nur gegen Mehrpreis lieferbar sind. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

HEISSABSCHLAG-GRANULIERUNG (HD)

HD

- Weiterentwicklung der Granulierteknik
- Für thermoplastische Schmelze jeder Art, außer PA 6.6, PET, PPT-Schmelzen mit MFI > 100
- In mehreren Baugrößen für 20 bis 2.000 kg/h Ausstoß



HD 300 – 700

www.marketing-tools.at

Die NGR-Heißabschlag-Granulierung wurde weiterentwickelt und garantiert Ihnen neben einem ausgezeichneten Preis/Leistungsverhältnis eine rasche Messer-Einstellung, konstanten Anpressdruck und dadurch bedingt eine spürbare Personalentlastung!

Systembedingt werden die vom Extruder produzierten aufgeschmolzenen Kunststoffstränge bei der HD-Granulierung (Hot Die) von rotierenden-Messern zu Granulat abgeschlagen und per Wasserring abgekühlt und ausgetragen. Die neue NGR-HD-Granulierung hält automatisch den Messer-Anpressdruck konstant. Durch die Kombination von einem simplen starren Messerkopf und pneumatisch axial-verschiebbarer Messerwelle lässt sich per Manometer oder elektronischem Druckregler (optional) exakt ein geringer Messer-Anpressdruck einstellen. Dies hat eine deutliche Minimierung des Verschleißes zur Folge. Die individuelle Einstellung der Einzelmesser entfällt damit völlig.



HD 100

VORTEILE

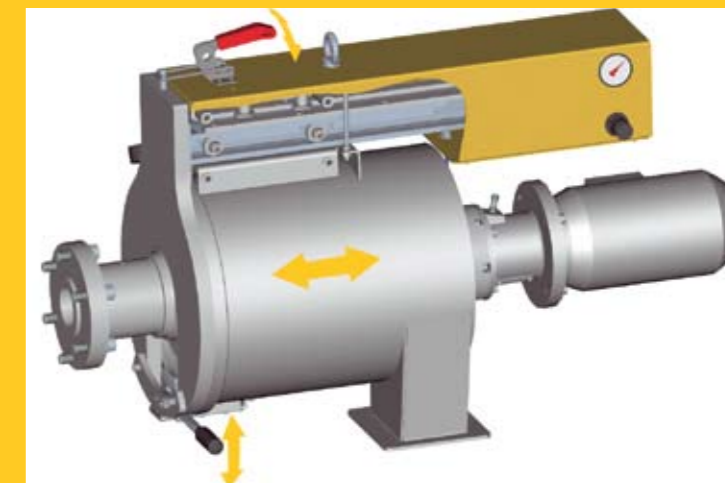
- Einfachstes und damit schnelles Einstellen von Messer und Anpresskraft
- Veränderung des Messeranpressdrucks während des Betriebs
- Extrem lange Messer-Standzeiten
- Einfaches Messerdesign
- Beibehaltung der definierten Anpresskraft auch nach Messerwechsel
- Besonders leichtgängiges manuelles Öffnen und Schließen
- Geringe Abmessungen – speziell bei Typen mit hoher Ausstoßleistung
- Spürbare Personalentlastung und geringere Anlagenstehzeiten durch Verlängerung der Serviceintervalle und Verkürzung der Servicedauer
- Unempfindlichkeit gegen Durchsatzveränderungen

OPTIONEN

- Verschiedene Ausführungen von Lochplatte und Messerkopf für unterschiedliche Anwendungen möglich
- Optionale Anzeige des Messerverschleißes
- Optionale elektronische Einstellung des Messeranpressdrucks



Pneumatische Andrückvorrichtung für konstanten Messeranpressdruck



Leichtgängige lineare Bewegung